

## ATCO® absorbentes de oxígeno

Prevención de la oxidación.

### OXÍGENO & OXIDACIÓN

El aire circundante se compone de alrededor de un 20 % de oxígeno. Cuando está presente en el envase de un alimento o producto, este elemento puede conducir a una importante pérdida de calidad debido a la oxidación y al desarrollo de microorganismos aerobios.

La oxidación puede producirse incluso en presencia de una reducida concentración de oxígeno. Para el registro, la fotooxidación comienza con un nivel de oxígeno inferior al 1%.

**SÓLO LOS ABSORBENTES DE OXÍGENO ELIMINAN COMPLETAMENTE TODO EL OXÍGENO (ANOXIA).**

### CONSECUENCIAS DE LA OXIDACIÓN

- **Rancidez** de aceites y grasas.
- Cambio de **color**.
- Modificación de la **textura**.
- **Olores** desagradables.
- **Pérdida de valor nutritivo** (vitaminas ...).
- Aparición de **componentes de nueva formación** potencialmente tóxicos.
- Desarrollo de bacterias y hongos haciendo el **producto no apto para el consumo**.
- **Fecha de Caducidad o de Consumo Preferente limitada...**

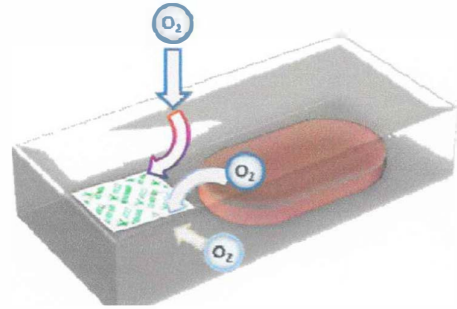
### APLICACIONES

**En la industria farmacéutica:** bolsas de alimentos para pacientes y niños, ingredientes activos y hierbas ...

**En la industria agro-alimentaria:** productos intermedios y acabados, específicamente productos cárnicos, platos preparados, pan, pescados y mariscos, vegetales, fruta, hierbas y especias, semillas y almendras, leche en polvo, alimentos para mascotas...

**En la industria química:** pintura, electrónica, caucho,...

### ATCO® OXYGEN ABSORBERS?



Eliminan el oxígeno:

- **alrededor** del producto.
- **disuelto o incluido** en el producto.
- **a través** de la permeabilidad

Hasta la anoxia: **concentración residual O<sub>2</sub> < 0.01%**

### OTRAS VENTAJAS

- **Rápido:** actúa en varias horas.
- **Duradero:** hasta la apertura del embalaje.
- **Económico:** basta una simple máquina de sellado.
- **Compatible:** con tecnología de gas MAP
- **Polivalente:** sólido y líquido (doble empaquetado)
- **Práctico:** extracción manual o automática.
- **Respetuoso:** medio ambiente (EN13432).
- **Cumple con los estándares** de alimentos y medicamentos.
- **Bio y con etiqueta limpia.**

Los absorbentes de oxígeno ATCO® se fabrican en Caen (14) en Normandía-Francia.  
Desde 1955, Laboratorios STANDA ha desarrollado, producido y comercializado soluciones para preservar la calidad de alimentos o productos industriales.

